

## mortiers

# PZ 16

**Mortier pouzzolanique pour maçonnerie de parement de classe M5**



### Description du produit

Prémélangé à sec à base d'inerte sélectionné, de chaux hydratée, de liant pouzzolanique à haute résistance aux sels et d'additifs spéciaux.

### Fourniture et stockage

PZ 16 est fourni en vrac avec une installation à silo de 22 m<sup>3</sup>. Utiliser avant la date de péremption figurant sur le sac.

### Préparation des supports et mode d'application

Les supports à finir doivent être exempts de poussière, d'efflorescences, d'huiles, de graisses. Pour limiter au maximum le phénomène d'efflorescence, il est conseillé de plonger les briques dans de l'eau quelques heures avant leur pose, en saturant ainsi leurs pores, et de les utiliser dans la demie heure/l'heure qui suit. La saturation des pores permettra de limiter au maximum le contact entre les substances présentes dans les briques et dans le mortier, qui donnent lieu aux composés à la base de l'efflorescence. Pour l'application, procéder comme suit : régler le fluxmètre du mélangeur pour obtenir la bonne consistance ; effectuer le montage après l'alignement et la mise d'aplomb en veillant à poser correctement chaque élément. Une fois la phase plastique terminée, achever les joints avec le fer spécial.

### Domaines d'utilisation

PZ 16 est un mortier pour la maçonnerie de parement, intérieure ou extérieure, à utiliser avec des briques, des blocs en ciment vibré et en argile expansée. La faible granulométrie permet de réaliser des joints parfaits.

### Rubriques du cahier des charges

Les éléments utilisés pour l'élévation de murs intérieurs et extérieurs, tels que briques de parement, blocs en ciment, etc., doivent être soigneusement posés avec du mortier pouzzolanique prémélangé de type PZ 16 de marque Fornaci Calce Grigolin, prémélangé à sec à base d'inerte sélectionné, de liant pouzzolanique, d'additifs spéciaux pour améliorer la consistance et l'adhérence. Le liant pouzzolanique à très haute résistance aux sels est parmi les plus indiqués pour de telles applications et pour la prévention de phénomènes d'efflorescences.

### Spécifications techniques selon la norme UNI EN 998-2

Poids spécifique	1500 kg/m <sup>3</sup> déter. en chute libre
Diamètre maximum	1,25 mm
Temps d'utilisation	2 h
Eau de gâchage	17 % environ
Retrait hygrométrique	0,5 mm/m
Épaisseur d'application	0,5 ÷ 2 cm
Teneur en chlorures	< 0,01 %
Rés. à la coupe initiale	0,15 N/mm <sup>2</sup> (valeur figurant dans le tableau)
Rés. méc. à la flexion à 28 jours	> 2,5 N/mm <sup>2</sup>
Rés. méc. à la compr. à 28 jours (cat. M5)	> 6 N/mm <sup>2</sup>
Réaction au feu	classe A1
Perméabilité à la vapeur d'eau $\mu$	15/35 (valeur figurant dans le tableau)
Conductibilité thermique $\lambda$	0,75 W/mK (valeur figurant dans le tableau)

### Avertissements

Ne pas mélanger PZ 16 avec d'autres substances. Éviter les grands écarts thermiques pendant la prise. Le produit doit être protégé contre le gel et le séchage rapide. Il est conseillé de ne pas utiliser PZ 16 à une température inférieure à +5°C et supérieure à +30°C. Bien mouiller les supports avant la pose.

